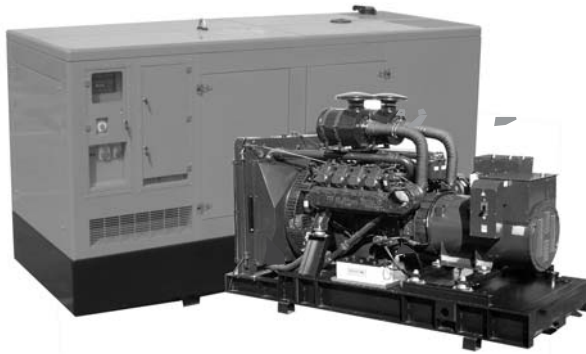


HFW-250 T5

Accionado por:

FPT (IVECO) C87 TE 1D

250 kVA a 50 Hz



Directiv. 97/68/EC (Stage II) 

Datos y Prestaciones del Grupo		50 Hz	
SERVICIO		Potencia Continua	Potencia Emergencia
Potencia nominal	kVA	250	275
Potencia activa *	kW	200	220
Régimen de funcionamiento	r.p.m.	1500	
Tensión estándar	V	400	
Tensiones disponibles	V	400/230 - 230/132 - 230	

Condiciones ambientales de referencia: se refieren a la norma ISO 8528 : +25°C, 100 m. sobre NM 30 % de humedad relativa. Durante el periodo de rodaje la potencia aumenta un 5% aprox. Lo que debe tenerse en cuenta en el momento de la entrega.
 Reducción de potencia segun DIN ISO 3046: A partir de 100 m, reducción 1% cada incremento 100 m. A partir 25° C (77°F), reducción 4% cada incremento 10°C(50°F)
 * Considerando cos phi= 0,8

Datos y Prestaciones Motor Principal		1.500 r.p.m.	
		Potencia Continua	Potencia Emergencia
Potencia nominal	kW	232	256
Fabricante		FPT (IVECO)	
Modelo		C87 TE 1D	
Diesel 4 tiempos - Tipo inyección		Directa	
Tipo de aspiración		turbo refrigerado con aftercooled	
Cilindros, número y disposición		6 - L	
Diámetro x Carrera	mm	117 x 135	
Cilindrada total	L	8.7	
Sistema de refrigeración		liquido refrigerante (agua 50% + paraflu 11)	
Especificaciones del aceite de motor		ACEA E3 - E5	
Ratio de compresion		16.5:1	
Consumo específico de combustible	L /h	58.5	
Consumo de aceite a plena carga		<0.2% del consumo de combustible	
Cantidad de aceite máxima	L	23	
Cantidad de aceite mínima	L	12.5	
Regulador	Tipo	electrónico	
Filtro de Aire	Tipo	seco	

Prime Power (P.R.P.) - Es la potencia máxima disponible para un ciclo de potencia variable que puede ocurrir por un número ilimitado de horas. La potencia media consumible durante un periodo de 24h no debe rebasar del 80% del P.R.P. declarado entre los intervalos de mantenimiento prescritos y las condiciones medioambientales normales. 10 % de sobrecarga es permitido 1 hora cada 12 de funcionamiento.

Stand by Power - Es la potencia máxima disponible por un periodo de 500 horas por año, con un factor de carga inferior al 90% de la potencia en stand by declarada. No se admite sobrecarga para este tipo de uso.

Datos Generador Sincrono *		
Polos	Nº	4
Tipos de conexión (estándar)		estrella - serie
Tipo de acoplamiento	Clase	SAE1 / 14"
Aislamiento		H
Grado de protección mecánica (según normas IEC-34-5)		IP 23
Phases		3 + N
Regulador de tensión		A.V.R. (Electrónico)
Precisión de tensión regimen estabilizado		± 1,5% entre vacío y plena carga con cosφ=0,8+1

*Los generadores utilizados en los grupos HIMOINSA de estándar cumplen las normas: IEC 34-1; CEI 2-3; ; VDE 0530; BS 4999-5000:NF 51-100,11



Directiv. 97/68/EC (Stage II)

HFw-250 T5• 250 kVA a 50 Hz

HFw
IVECO

Datos de Instalacion del Grupo		1.500 r.p.m.
SISTEMA DE ESCAPE		
Máx temperatura del gas de escape a plena carga	° C	488
	° F	910.4
Caudal de gas de escape	Kg/h	1495
Calor evacuado por el escape	Kcal/Kwh	650
Máxima contrapresión aceptable	kPa (mbar)	5(50)
CANTIDAD DE AIRE NECESARIA		
Aire necesario para la combustión al 100% de carga/régimen nominal	m³/h	1200
	kg/h	1440
SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA		
Potencia de arranque	kW	4.5
	CV	6.12
Capacidad mínima de la batería recomendada	Ah	2x185
Tensión auxiliar	Vcc.	24
CAPACIDAD DE LOS CIRCUITOS		
Capacidad total aceite comprendidos tubos, filtros, etc.	L	28
CAPACIDAD DEL DEPOSITO DE COMBUSTIBLE		
Grupo Estático Estandar	L	445
Grupo Insonorizado	L	445

Datos para el transporte del Grupo		
DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO ESTÁNDAR		
LARGO	m - ft	3.50 - 11,48 (a)
ANCHO	m - ft	1.16 - 3.80
ALTO	m - ft	1.79 - 5,88
Volumen de embalaje máximo	m³ - ft³	7.26 - 256.50
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	2600 - 5720*

DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO INSONORIZADO		
LARGO	m - ft	3.80 - 12.46
ANCHO	m - ft	1.40 - 4.59
ALTO	m - ft	2.10 - 6.90
Volumen de embalaje máximo	m³ - ft³	11.19 - 394.62
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	3943 - 8674*

(a) Chasis tipo K7. El dato dado como largo incluye cuadro tipo armario (Opcional). En caso de solicitar otra configuración consultar en fábrica.



HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001
Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- EN ISO 13857:2008 Seguridad de Máquinas.
- 2006/95/CE de Baja Tensión.
- 89/336/CEE de Compatibilidad Electromagnética.
- 200/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre. (modificada por 2005/88/CE)
- 97/68/CE de Emisión de Gases y Partículas contaminantes. (modificada por 2002/88/CE y 2004/26/CE)



Distribuidor local



Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 30730
SAN JAVIER (Murcia) España
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Export Fax +34968 19 04 20
info@himoinsa.com www.himoinsa.com

