



HFW
IVECO

HFW-100 T5

Accionado por:

FPT (IVECO) NEF45 TM 2A

100 kVA a 50 Hz

Directiv. 97/68/EC (Stage II)



Datos y Prestaciones del Grupo		50 Hz	
SERVICIO		Potencia Continua	Potencia Emergencia
Potencia nominal	kVA	100	108
Potencia activa *	kW	80	86
Régimen de funcionamiento	r.p.m.	1500	
Tensión estándar	V	400	
Tensiones disponibles	V	400/230 - 230/132 - 230	

Condiciones ambientales de referencia: se refieren a la norma ISO 8528 : +25°C, 100 m. sobre NM 30 % de humedad relativa. Durante el periodo de rodaje la potencia aumenta un 5% aprox. Lo que debe tenerse en cuenta en el momento de la entrega.

Reducción de potencia según DIN ISO 3046: A partir de 100 m, reducción 1% cada incremento 100 m. A partir 25° C (77°F), reducción 4% cada incremento 10°C(50°F)

* Considerando $\cos \phi = 0,8$

Datos y Prestaciones Motor Principal		1.500 r.p.m.	
		Potencia Continua	Potencia Emergencia
Potencia nominal	kW	87	96
Fabricante		FPT (IVECO)	
Modelo		NEF45 TM 2A	
Diesel 4 tiempos - Tipo inyección		Directa	
Tipo de aspiración		Turbo-alimentado con aftercooler	
Cilindros, número y disposición		4 - L	
Diámetro x Carrera	mm - In	104 x 132	- 4,09 x 5,20
Cilindrada total	L	4,5	
Sistema de refrigeración		Líquido refrigerante (agua +50% paraflu 11)	
Especificaciones del aceite de motor		ACEA E3 - E5	
Consumo específico de combustible	L/h	22,0	
Consumo de aceite a plena carga		<0.1% del consumo de combustible	
Ratio de compresión		17,5 : 1	
Cantidad de aceite máxima	L	8,5	
Cantidad de aceite mínima	L	5,5	
Regulador	Tipo	mecánico	
Filtro de Aire	Tipo	seco	

Prime Power (P.R.P.) - Es la potencia máxima disponible para un ciclo de potencia variable que puede ocurrir por un número ilimitado de horas. La potencia media consumible durante un periodo de 24h no debe rebasar del 80% del P.R.P. declarado entre los intervalos de mantenimiento prescritos y las condiciones medioambientales normales. 10 % de sobrecarga es permitido 1 hora cada 12 de funcionamiento.

Stand by Power - Es la potencia máxima disponible por un periodo de 500 horas por año, con un factor de carga inferior al 90% de la potencia en stand by declarada. No se admite sobrecarga para este tipo de uso.

Datos Generador Sincrono *			
Polos	Nº	4	
Tipos de conexión (estándar)		estrella - serie	
Tipo de acoplamiento		SAE 3 - 11" 1/2	
Aislamiento	Clase	H	
Grado de protección mecánica (según normas IEC-34-5)		IP 23	
Fases		3 + N	
Regulador de tensión		A.V.R (Electrónico)	
Precisión de tensión regimen estabilizado		± 1,5% entre vacío y plena carga con $\cos \phi = 0,8+1$	

*Los generadores utilizados en los grupos HIMOINSA de estándar cumplen las normas: IEC 34-1; CEI 2-3; ; VDE 0530; BS 4999-5000:NF 51-100,11



Directiv. 97/68/EC (Stage II)

HFVW

HFVW-100 T5 • 100 kVA a 50 Hz

IVECO

Datos de Instalacion del Grupo		1.500 r.p.m.
SISTEMA DE ESCAPE		
Máx temperatura del gas de escape a plena carga	° C	535
	° F	995
Caudal de gas de escape	Kg/h	533
Calor evacuado por el escape	Kcal/Kwh	731.6
Máxima contrapresión aceptable	kPa(mbar)	6 (60)
CANTIDAD DE AIRE NECESARIA		
Aire necesario para la combustión al 100% de carga/régimen nominal	m³/h	617
	kg/ h	512.5
SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA		
Potencia de arranque	kW	3
	CV	4.08
Capacidad mínima de la batería recomendada	Ah	1 X 100
Tensión auxiliar	Vcc.	12
CAPACIDAD DE LOS CIRCUITOS		
Capacidad total aceite comprendidos tubos, filtros, etc.	L	12.8
CAPACIDAD DEL DEPOSITO DE COMBUSTIBLE		
Grupo Estático Estandar	L	145
Grupo Insonorizado	L	175
NIVEL EMISION SONORA (version ISONORIZADA)		
Nivel potencia acústica garantizada - LWA(dB). Según directiva 200/14/CE	dB (A)	91

Datos para el transporte del Grupo		
DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO ESTÁNDAR		
LARGO	m - ft	2.15 - 7.05
ANCHO	m - ft	0.78 - 2.56
ALTO	m - ft	1.50 - 4.92
Volumen de embalaje máximo	m³ - ft³	2.51 - 88.79
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	1125 - 2475 *

DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO INSONORIZADO		
LARGO	m - ft	2.75 - 9.02
ANCHO	m - ft	1.1 - 3.60
ALTO	m - ft	1.50 - 4.92
Volumen de embalaje máximo	m³ - ft³	4.53 - 159.76
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	1670 - 3674 *

*Pesos y dimensiones sujetos a variaciones según configuración solicitada por el cliente. Consultar en fábrica.




HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001
 Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- EN ISO 13857:2008 Seguridad de Máquinas.
- 2006/95/CE de Baja Tensión.
- 89/336/CEE de Compatibilidad Electromagnética.
- 200/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre. (modificada por 2005/88/CE)
- 97/68/CE de Emisión de Gases y Partículas contaminantes. (modificada por 2002/88/CE y 2004/26/CE)

Distribuidor local



Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 30730
 SAN JAVIER (Murcia) España
 Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Export Fax +34968 19 04 20
 info@himoinsa.com www.himoinsa.com